

LABORATORIO DE ANÁLISIS Y FLUIDOS

ANALIZAMOS ACEITES, GRASAS Y REFRIGERANTES PARA
IDENTIFICAR CONTAMINACIÓN, DESGASTE Y DEGRADACIÓN.



SABÍAS QUE.....

Una parada no programada cuesta varias veces más que el mantenimiento planificado: repuesto urgente, mano de obra, producción detenida y el activo comprometido.

Una muestra de fluido en servicio puede detectar el problema en etapa temprana, programar la intervención y decidir con datos; no con el activo detenido.



"El mejor aliado para proteger tu inversión"

¿Que es GLOBAL LAB?

Global Lab es el laboratorio respaldado por más de 35 años de experiencia de Vistony, que combina conocimiento técnico y tecnología para convertir cada resultado de análisis de fluidos en información confiable.

Global Lab ayudará a maximizar el rendimiento y prolongar la vida útil de tus equipos, brindándote mayor tranquilidad, eficiencia operativa y protección para tu inversión.

MISIÓN

Proporcionar servicios de análisis de fluidos confiables e imparciales, asegurando la calidad y validez de los resultados mediante la implementación, mantenimiento y mejora continua del sistema de gestión implementado, así como el cumplimiento de los requisitos normativos aplicables y la atención a las necesidades y expectativas de sus clientes.

VISIÓN

Consolidarse como una unidad técnica de referencia en servicios de análisis de fluidos con ensayos confiables, reconocida por la competencia de su personal, la confiabilidad y trazabilidad de sus resultados, el cumplimiento de estándares internacionales y su compromiso con la mejora continua y la satisfacción del cliente.

“Lo que ganas en cada análisis”



Detección temprana de problemas críticos.

Identifica contaminación y desgaste antes de que deriven en fallas funcionales o catastróficas.



Reducción del downtime y paradas imprevistas.

Mantenimiento basado en condición real del equipo, no en calendario.



Extensión de la vida útil de los equipos.

Optimiza cambios de aceite y protege componentes internos de desgaste prematuro.



Reducción de los costos de reparación y repuestos.

Corrige fallas en etapa temprana.



Toma de decisiones basado en datos

Historial de análisis por equipo integrado a tu gestión de mantenimiento.



“Diagnóstico experto para una operación continua”



Agilidad en tiempo de respuesta

Visualización de resultado dentro de las 48 horas.*



Análisis con enfoque en tendencias

Lectura comparativa de resultados en el tiempo para anticipar desviaciones y fallas.



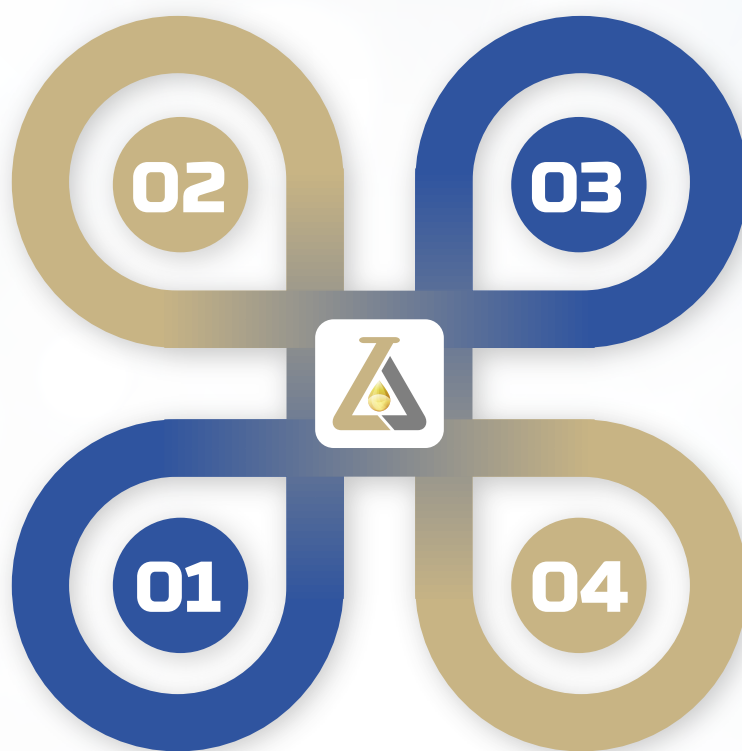
Especialización en análisis de fluidos

Análisis especializados en aceites, grasas y refrigerantes en operación.



Plataforma digital

Visualización clara de tendencias, alertas e históricos.



Nuestras certificaciones internacionales



Certificado Acreditación
NTP-150/IEC 17025:2017



Certificado ISO
SC 5881-1



Certificado ISO
ST - CER 749616



Certificado ISO
ST - CER 749612



LO QUE REVELA TU FLUIDO

Cada análisis es un diagnóstico del sistema tribológico de mecanismo lubricante. Estas son las historias que leemos en tu muestra.

Salud del lubricante *Si el aceite todavía protege*

Viscosidad, oxidación, número ácido y básico (AN/BN por FTIR) dicen si el lubricante sigue cumpliendo o ya perdió capacidad de proteger.

Contaminación *Qué está entrando donde no debe*

Agua, combustible o polvo en el aceite delatan sellos vencidos, o deteriorados. Los contaminantes degradan el fluido y aceleran el desgaste en silencio.

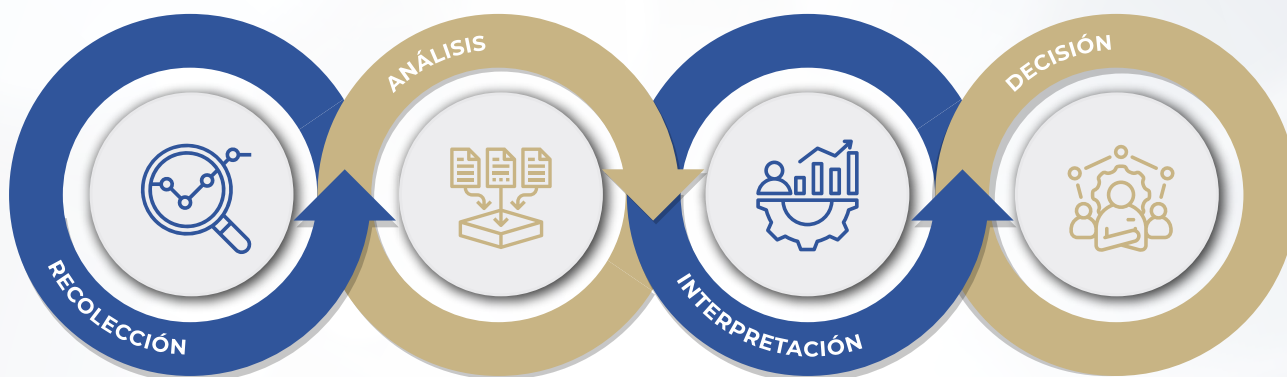
Desgaste *Qué componente se está gastando*

Los 22 metales que medimos señalan el origen exacto del desgaste antes de que se vuelva falla. Cada elemento apunta a una pieza distinta.

El valor no termina en el resultado;
se completa cuando el usuario entiende la tendencia y puede decidir.

1. Recolección de la muestra
Toma y recepción de la muestra de fluidos

3. Interpretación
Entrega de interpretación de los resultado



2. Análisis
Ejecución de ensayos del paquete

4. Decisión
Intervienes a tiempo

CONOCE LOS EQUIPOS CON LOS QUE TRABAJAMOS

Detrás de cada informe hay equipos y procedimientos estandarizados. Cada instrumento responde a una pregunta distinta sobre tu fluido.

Viscosímetro

Mide la resistencia del aceite al fluir.
Medición de viscosidad cinemática a 40 y 100°C en cSt (Centistokes).



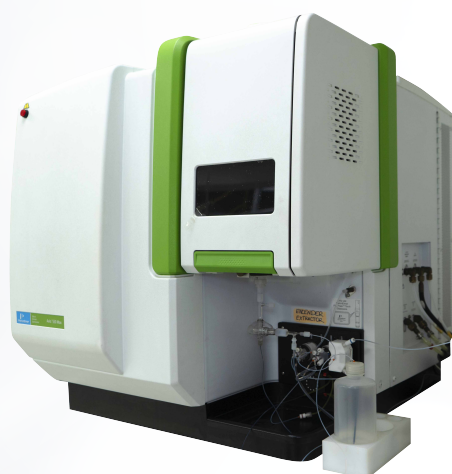
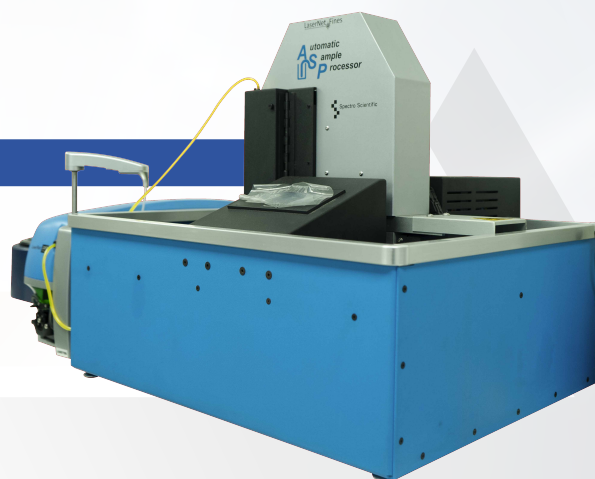


Espectrofotómetro Infrarrojo (FT-IR) ASTM E2412

Identifica y cuantifica componentes orgánicos mediante la absorción de luz infrarroja. Mide la salud del propio aceite, define oxidación, hollín, nitración y azufre, y puede detectar contaminación con agua o glicol.

Contador de partículas ISO 4406

Cuantifica y clasifica partículas por tamaño, y entrega el código de limpieza ISO 4406, el cual define los resultados del análisis, cuantificando tanto partículas metálicas como no metálicas

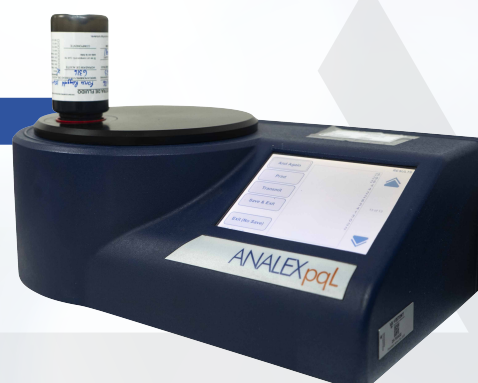


Plasma de Acoplamiento Inductivo (IPC) ASTM D5185

Identifica y cuantifica 22 elementos metálicos. Controla la proporción de desgaste de componentes mecánicos y si los aditivos siguen activos. Norma ASTM D5185.

Medidor de PQ ASTM D8184

Determina el nivel de partículas ferromagnéticas. Identifica partículas ferrosas mayores a 10 micrones, como las provenientes de acero, hierro o aleaciones ferrosas. Los resultados se expresan como Índice PQ.



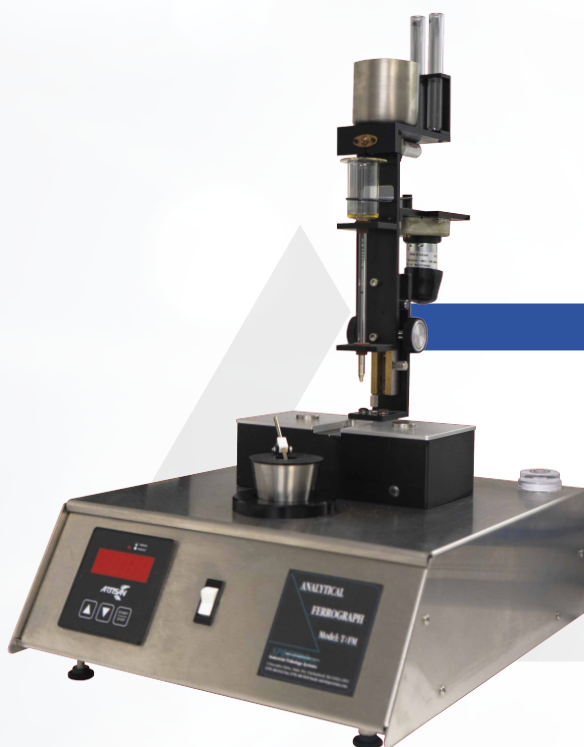
*Karl Fischer ASTM D6304

Determina el contenido de agua en lubricantes. Norma ASTM D6304. La presencia de agua puede causar corrosión, oxidación y la formación de ácidos.



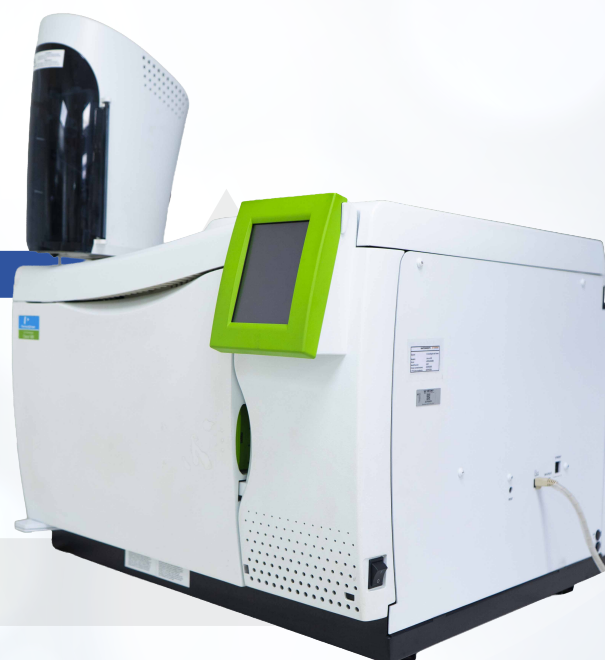
*Ferrografía

Realiza análisis morfológico de partículas de desgaste, diagnóstica el origen, características y la distribución de partículas. Según forma, tamaño y color. Se aplica a aceites y grasas.



*Cromatógrafo de Gases

Determina la cantidad de diluyentes por combustible, glicol y gases disueltos en aceites dieléctricos de transformadores. Este análisis es esencial para el mantenimiento predictivo.



PLATAFORMA DIGITAL

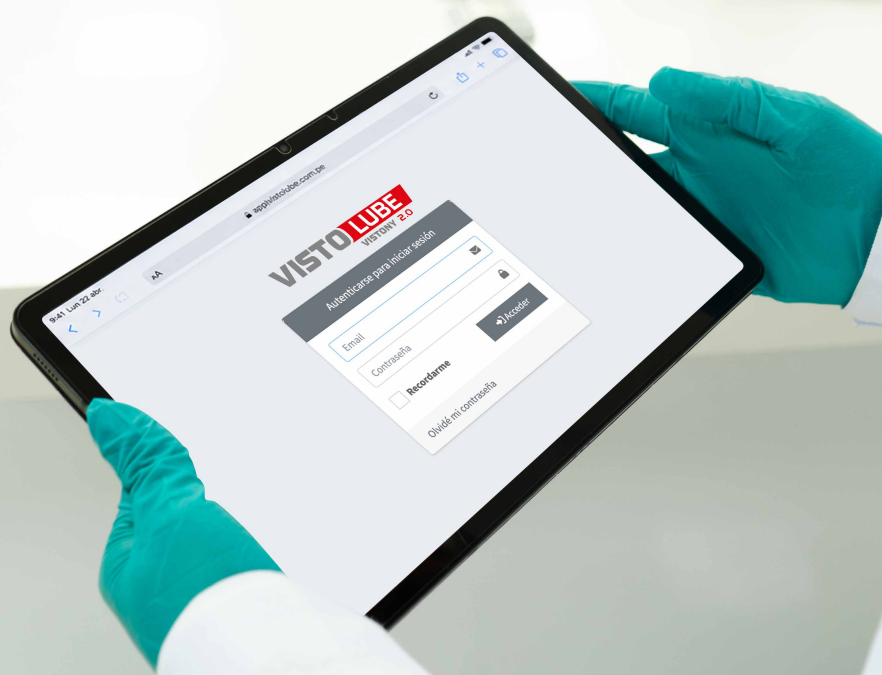
VISTO LUBE

VISTONY 2.0

Nuestra plataforma tecnológica en línea está diseñada para optimizar los costos de operación de nuestros clientes, mediante una mayor confiabilidad de sus equipos, mayor vida útil de los componentes y periodos de cambios extendidos. Facilita, de esta forma, aumentar su productividad y el cuidado del medio ambiente a través de la reducción de residuos y emisiones. Los principales beneficios que ofrece son los siguientes:

Programa de análisis de fluidos

- Monitoreo continuo de los componentes de los equipos a través de históricos de muestras.
- Extensión de la vida útil de componentes a través de análisis de aceite.
- Seguimiento durante el desarrollo de pruebas de migración.
- Gestión de resultados de los análisis de aceite.
- Gráficos de tendencias.
- Establecimiento de límites condenatorios propios y determinación de límites estadísticos.
- Monitoreo del desgaste y prevención de fallas.
- Seguimiento continuo para extender los periodos de cambio de aceite y optimizar los costos operativos.



LO QUE OFRECEMOS



Paquete Automotriz

Control del binomio motor - lubricante para vehículos y equipos móviles.

BÁSICO

Viscosidad @ 100°C
Agua por crepitación
Metales de desgaste (22)
Índice PQ
FTIR: hollín, oxidación, nitración, sulfatación, y agua.

PREMIUM BÁSICO + Número Básico (BN) + Disolución por Combustible



Paquete Industrial

Monitoreo de cajas reductoras, sistemas hidráulicos, compresores y otros equipos.

BÁSICO

Viscosidad @ 40°C
Agua por crepitación
Metales de desgaste (22)
Índice PQ
FTIR: oxidación y agua.

PREMIUM BÁSICO + Código de limpieza + Número ácido (AN)



Pruebas de Excepción

9 ensayos de alta precisión para diagnósticos que requieren ir más a fondo.

9 ENSAYOS DISPONIBLES

Ferrografía aceites y grasas.
Agua Karl Fischer
Número Básico
Número Ácido
Espuma
Demulsibilidad
Color
Disolución por combustible
Código de Limpieza



Paquete análisis de refrigerantes

Paquete especializado en refrigerantes.

PAQUETE

Medición de PH
Conductividad
% Glycol
Temperatura de congelamiento
Turbidez
Espuma
Presencia de partículas
ferromagnéticas
Presencia de partículas visibles no
ferromagnéticas





Servicio al cliente:

(+51) 949 326 142

E-mail: informes@globallab.com.pe



Parque Industrial Mz. B-1, Lt. 1 Ancón - Lima

www.globallab.com.pe

Con respaldo de:

