

DRAULA H ANTIFIRE

Fluido hidráulico sintético resistente al fuego de muy alto desempeño que corresponde a la clasificación HFDU de acuerdo con ISO 6743-4; no contiene agua y está basado en ésteres orgánicos de alta calidad (polyol éster) con un buen paquete de aditivos para lograr el mejor desempeño del fluido en aplicaciones hidráulicas proporcionando alta lubricidad a altas y bajas temperaturas, ofrece una buena protección contra el desgaste y acción corrosiva. Es un fluido biodegradable, bajo impacto medioambiental.

APLICACIONES

Para uso en sistemas hidráulicos de equipos trabajando cerca a una fuente de ignición con riesgo de incendio.

Para uso en sistemas hidráulicos sensibles al medioambiente.

Estas aplicaciones las podemos encontrar en los siguientes segmentos industriales: Siderurgia, Minería, Cemento, Oil & Gas y toda industria con trabajos a altas temperaturas.

PROPIEDADES

- Fluido biodegradable, bajo impacto medioambiental.
- Excelente resistencia al fuego
- Tiene una excelente estabilidad a la oxidación.
- Brinda una lubricidad superior a fluidos de otras bases lubricantes de grupo I, II, III y IV y aceites base PAG con contenido de agua.
- Sus altas propiedades de lubricidad contribuyen a que ocurra un menor desgaste de los componentes de la maquinaria incrementando su vida útil.
- Excelente estabilidad al cizallamiento.
- A diferencia de los fluidos hidráulicos que son a base agua, los fluidos hidráulicos a base de ésteres no tiene problemas de generación de microorganismos, incrementando la vida útil del fluido.
- Como no tienen agua en la composición, no es necesario cambios o ajustes en la maquinaria para recibir nuestro fluido.

- Es compatible con aleaciones de hierro y acero, con metales no ferrosos y sus aleaciones.
- Buena compatibilidad con aleaciones de zinc.
- No es compatible de plomo ni cadmio.
- Compatibilidad limitada con superficies galvanizadas.
- Es compatible con fluidos hidráulicos de aceite mineral, ésteres de fosfato y poliésteres.
- No es miscible ni compatible con fluidos hidráulicos que contengan agua.
- Compatible con materiales de sellos como caucho nitrilo (NBR), viton (FPM), poliuretano y teflón (PTFE).

ESPECIFICACIONES

Cuenta con Aprobación FM Global (Factory Mutual) : FM 6930

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO	
Grado ISO VG			46	68
Aspecto		Visual	Claro	Claro, amarillo
Color (Gardner)		ASTM D-6166	máx 3.0	máx 3.0
Viscosidad cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	48.0	69.67
Viscosidad cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	9.0	12.6
Indice de viscosidad		ASTM D-2270	171	182
Punto de combustión	°C	ASTM D-92	mín 340	mín 340
Punto de inflamación	°C	ASTM D-92	mín 250	mín 250
Acidez	mg KOH/g	ASTM D-664	máx 2.0	máx 1.5
Indice de hidroxilo	mg KOH/g		máx 25	máx 12
Humedad	%	ASTM D-6304	máx. 0.05	máx. 0.05
Contenido de espuma, 10 min	ml	ASTM D-892	min 0/0 - máx 30/0	min 0/0 - máx 30/0

Las características típicas no constituyen una especificación. Se podrían dar variaciones durante la fabricación normal que no afecten el rendimiento del producto.

PRESENTACION

DRAULA H ANTIFIRE

Cilindro de 55 gal

C VIS - AT - FC - 016
Versión #02 - abr 26