

GEAR OIL SPE II

Gear Oil SPE II es un lubricante mineral multigrado de alto rendimiento para engranajes automotrices, formulado a partir de aceites bases altamente refinados y aditivos Azufre-Fosforo de extrema presión, que reducen el coeficiente de fricción y el desgaste mediante el aprovisionamiento de una película lubricante entre las superficies de trabajo.

Sus características de multi-viscosidad permiten su uso en un amplio rango de temperaturas ambiente.

APLICACIONES

Recomendado para una amplia variedad de transmisiones automotrices, cajas de cambio mecánicas, cajas de transferencia, diferenciales hipoidales y otros componentes de transmisión automotriz en vehículos de pasajeros, buses y camiones de servicio pesado, donde se recomienda un aceite API GL-5 en el grado SAE recomendado.

PROPIEDADES

- Minimiza el desgaste por fricción, brindando mayor tiempo de vida a los engranajes.
- Excelente estabilidad térmica y resistencia contra la corrosión.
- Libera el calor generado durante el contacto con los engranajes evitando la formación de pequeñas grietas o crestas entre los dientes del engranaje.
- Protección contra la herrumbre y oxidación.
- Resistente a la formación de espuma.
- Alta adherencia. Evita el desprendimiento del aceite de los dientes de los engranajes cuando se trabaja a altas velocidades.
- No aplicar en diferenciales auto autoblocantes o de deslizamiento limitado (LS).

ESPECIFICACIONES

Cumple y excede los siguientes requerimientos de desempeño:

- API GL-5
- MIL-L-2105D

Requerimientos de Fabricantes:

- MAN 342N - M-2, M-1
- ZF TE-ML 05A/07A/12E/16B/ C&D 17B
- ZF TE-ML 19B y 21A
- AISE 224 (anteriormente US Steel 224)
- Volvo 1273.10
- Scania ST0 1:0

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

Proteja el medio ambiente

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ENSAYOS FÍSICOQUÍMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES	PROMEDIO
Grado		SAE J306	80W-90	85W-140
Densidad @15° C	Kg/L	ASTM D-4052	0.8880	0.8980
Viscosidad cinemática @ 40 °C	cSt	ASTM D-445	150.00	358.00
Viscosidad cinemática @ 100 °C	cSt	ASTM D-445	15.00	25.7
Índice de viscosidad		ASTM D-2270	100	95
Punto de inflamación	°C	ASTM D-92	225	mín 215
Punto de fluidez	°C	ASTM D-97	-27	-15

Las características típicas son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

PRESENTACIÓN

GEAR OIL SPE II

Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal
Envase de 1 gal
Frasco de ¼ gal

C VIS – AT – FC – 016
Versión #08, set 25