

DRAULA H ZF

Draula H ZF es un aceite hidráulico anti-desgaste elaborado con tecnología sintética y aditivos mejoradores del índice de viscosidad IV, que otorgan una excelente estabilidad térmica. Su formulación cumple con los severos requerimientos de operación en las modernas bombas hidráulicas de desplazamiento positivo, alta presión y velocidad. Es un fluido hidráulico con aditivos libres de zinc.

APLICACIONES

Para uso en sistemas hidráulicos y fluidos de transmisión de potencia. Contiene además un agente anti-desgaste muy efectivo que ayuda a minimizar el desgaste de bombas de paletas. Asimismo cumple con los requerimientos de las bombas axiales de pistón que tienen metalurgias de bronce-acero y para las transmisiones hidrostáticas.

Aplicable en componentes que requieran un fluido hidráulico libre de zinc.

PROPIEDADES

- Buena estabilidad térmica en sistemas hidráulicos modernos que trabajan en condiciones de extrema carga y temperatura.
- Altamente resistente a la degradación y a la formación de lodos.
- Protección contra la corrosión y el desgaste de los componentes críticos.
- Estabilidad a la oxidación en presencia de agua, aire y cobre, excelente resistencia a altas temperaturas.
- Rápida liberación del aire en el sistema, debido a sus aditivos antiespumantes que evitan la rápida oxidación del aceite y cavitación en las bombas.
- Filtrabilidad superior, adecuado para un filtrado ultrafino, esencial en los sistemas hidráulicos modernos.
- Compatible con todos los materiales de sellos y pinturas.

ESPECIFICACIONES

Draula H ZF cumple con las siguientes especificaciones:

- Bosch Rexroth RDE 90235
- Parker HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV)
- EATON E-FDGN-TB002-E
- Fives P68, P69, P70 (HM, HV)
- DIN 51524-2 (HLP); DIN 51524-3 (HVLP)
- ISO 11158 (HM, HV)
- ASTM D6158 (HM, HV)
- SAE MS 1004 (HM, HV)
- GM LS-2
- AIST 127
- Conestoga pump test ISO 20763

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO
Grado ISO VG			46
Densidad @ 15 °C	Kg/L	ASTM D-4052	0.855
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	46.0
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	8.40
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	161
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	240
Punto de Fluidez	°C	ASTM D-97	-42
Corrosión de cobre, 3h @ 121°C		ASTM D-130	1b
Espuma, Secuencia II, Estabilidad	mL	ASTM D-892	0
Espuma, Secuencia II, Tendencia	mL	ASTM D-892	0
Emulsión @54°C, tiempo de separación	minutos	ASTM D-1401	15

Las características típicas no constituyen una especificación. Se podrían dar variaciones durante la fabricación normal que no afecten el rendimiento del producto.

PRESENTACION

DRAULA H ZF 46

Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal

C VIS – AT – FC – 016
Versión 1 – feb 25