

DRAULA-H SPE

Fluido hidráulico antidesgaste (AW) elaborado con bases parafínicas de alta calidad y excelente estabilidad térmica. Su formulación cumple con los severos requerimientos de operación en las modernas bombas hidráulicas de desplazamiento positivo, alta presión y velocidad en sistemas móviles y estacionarios.

APLICACIONES

Para uso en sistemas hidráulicos y fluidos de transmisión de potencia. Así mismo cumple con los requerimientos de las bombas axiales de pistón, que tienen metalurgias de bronce-acero y para las transmisiones hidrostáticas.

PROPIEDADES

- Excelente resistencia a la oxidación en los sistemas hidráulicos modernos que trabajan en condiciones de extrema carga, temperatura y con presencia de agua, aire o cobre.
- Rápida liberación del aire en el sistema, debido a la moderna tecnología de aditivos antiespumantes que evitan la oxidación del aceite y cavitación en las bombas.
- Excelente propiedad del aditivo anti desgaste de zinc, ayuda a minimizar el desgaste en las bombas de paletas y la corrosión de los componentes críticos en los cuales las tolerancias son extremadamente ajustadas.
- Buena estabilidad hidrolítica por presencia de agua, el cual permite mejor protección y mayor vida útil de las piezas metálicas.
- Asimismo, es altamente resistente a la degradación y a la formación de lodos.
- Reduce el riesgo de la formación de corrosión y herrumbre.

ESPECIFICACIONES

Los fluidos DRAULA-H SPE cumplen con las siguientes especificaciones:

- Bosch Rexroth RDE 90235
- Parker (Formerly Denison) HF-O, HF-1, HF-2 (HM, HV)
- EATON E-FDGN-TB002-E
- Fives P68, P69, P70 (HM, HV)
- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- GB 11118.1-2011 (L-HL, L-HM, L-HV, L-HS)
- ASTM D6158 (HM, HV)
- SAE MS 1004 (HM, HV)
- JCMAS P041 HK Hydraulic Specification
- GM LS-2
- AIST 126, 127
- SEB 181222

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.

CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO			
Grado ISO VG			32	46	68	100
Color		ASTM D-1500	LO.5	LO.5	LO.5	LO.5
Densidad @ 15°C	Kg/L	ASTM D-4052	0.8590	0.8660	0.8740	0.8791
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	32.0	46.0	68.0	100.0
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	5.45	6.90	8.95	11.30
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	105	105	105	99
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	220	230	240	250
Punto de Fluidez	°C	ASTM D-97	-27	-24	-21	-18
Corrosión de cobre, 3h @ 121°C		ASTM D-130	1b	1b	1b	1b
Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8.3/90		ISO 14635-1	11	11	11	12
Espuma, Secuencia I, II Estabilidad	mL	ASTM D-892	0	0	0	0
Espuma, Secuencia I, II Tendencia	mL	ASTM D-892	0	0	0	0
Emulsión @54.4°C, tiempo de separación	minutos	ASTM D-1401	15	15	15	15

Las Propiedades Típicas no constituyen una especificación. Se podrían dar variaciones durante la fabricación normal que no afecten el rendimiento del producto.

PRESENTACION

DRAULA-H SPE

Frasco de 3.785 L (1 gal)

Balde de 5 gal

Cilindro de 55 gal