

BLINDAX SUPER

Aceite mineral multigrado de calidad superior, formulado con una tecnología que mantiene su viscosidad a altas temperaturas mejorando la vida útil en motores a gasolina. Ideal para vehículos livianos tales como: autos, camionetas SUV, Pick Up entre otros. Blindax Super está formulado con un paquete selecto de aditivos que garantizan un óptimo desempeño en vehículos de pasajeros que soportan temperaturas extremas y diversas condiciones de funcionamiento.

APLICACIONES

Para uso en automóviles, camionetas, camiones y furgonetas de carga liviana con motor a gasolina, que operen bajo altas velocidades de funcionamiento y en un amplio rango de condiciones de temperatura.

Recomendamos consultar el manual del usuario del vehículo para seleccionar el grado SAE de viscosidad, así como la categoría de servicio API adecuada. También puede utilizarse en motores convertidos a gas natural GNV y GLP.

PROPIEDADES

- Contiene moderna tecnología de aditivos antidesgaste, con bajo contenido de azufre y fósforo que protegen el motor y los dispositivos de reducción de emisiones.
- Excelente detergencia garantizando una óptima limpieza y sus aditivos dispersantes impiden la formación de depósitos carbonosos y formación de lodos en el motor.
- Excelente resistencia a la oxidación.
- Excelente protección desde el arranque por su viscosidad adaptable a diversos climas.
- El contar con la clasificación de "Resource Conserving" del grado SAE 10W-30 ayuda en la mejora y retención de la economía de combustible, y protege el sistema de emisión y componentes del turbocargador del vehículo.

ESPECIFICACIONES

Está licenciado para la categoría de servicio API SP.

Además, cumple con las categorías de servicio anteriores como API SN, SM, SL, SJ

Cuenta con clasificación de recursos ILSAC GF-6A para el grado SAE 10W-30.

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

Use guantes para manipular aceites usados. No elimine el residuo por el alcantarillado. Cuide nuestro medio ambiente.



CARACTERISTICAS TIPICAS

| ENSAYOS FISICOQUIMICOS | UNIDAD | METODO | VALORES | PROMEDIO |
|--------------------------------|----------|-------------|----------------|----------|
| Grado SAE | | SAE J 300 | 10W30 | 20W50 |
| Densidad @15°C | Kg/L | ASTM D-4052 | 0.861 | 0.877 |
| Viscosidad Cinemática @ 40°C | cSt | ASTM D-445 | 71.30 | 168.0 |
| Viscosidad Cinemática @ 100°C | cSt | ASTM D-445 | 11.0 | 19.0 |
| Índice de viscosidad | | ASTM D-2270 | 145 | 128 |
| Número de base total | mg KOH/g | ASTM D-2896 | 7.1 | 7.1 |
| Viscosidad Aparente CCS @-25°c | сР | ASTM D-5293 | 5000 | |
| Viscosidad Aparente CCS @-15°c | сР | ASTM D-5293 | | 8500 |
| Punto de Inflamación | °C | ASTM D-92 | 230 | 251 |
| Punto de Fluidez | °C | ASTM D-97 | -33 | -24 |

Las características típicas no constituyen una especificación. Se podrían dar variaciones durante la fabricación normal que no afecten el rendimiento del producto.

PRESENTACIÓN

BLINDAX SUPER

Frasco de ¼ galón Envase de 1 galón Balde de 5 gal Cilindro de 55 gal

FC VIS – AT – FC – 016 Versión 7 set 25