

DRAULACAT

Fluidos para sistemas de transmisión, mandos finales e hidráulicos para Equipos Pesados.

Lubricante especializado con aceites refinados y aditivos importados de alta tecnología que brindan características especiales a los fluidos para transmisiones hidráulicas y del tren de impulsión, convertidores de torque, mandos finales, frenos sumergidos en aceite y equipos modernos de trabajo pesado "off road" de construcción y minería.

APLICACIONES

Recomendado para equipos de servicio pesado de línea amarilla, que operan bajo condiciones severas como minería, agricultura y construcción; para los mandos finales, diferenciales, convertidores de torque y sistemas hidráulicos, transmisiones Powershift que requieran de un fluido que cumpla los requerimientos de CAT TO-4.

Los grados SAE 10W y SAE 30 se recomiendan para sistemas hidráulicos móviles.

El grado SAE 50 se recomienda para las transmisiones finales, de acuerdo con las temperaturas de operación y a la recomendación del fabricante.

PROPIEDADES

- Buenas características de fricción y compatibilidad con sellos y retenes.
- Superior protección antidesgaste
- Óptima protección de los componentes.
- Gran estabilidad frente a la oxidación y la herrumbre.
- Permite alta eficiencia en los fluidos hidráulicos.
- Protección anticorrosión a los componentes de cobre.
- Excelente capacidad de carga
- Bajo punto de fluidez

ESPECIFICACIONES

Son adecuados para emplearse en las siguientes especificaciones de los fabricantes de equipos (OEMs):

- Caterpillar TO-4
- Allison C-4
- ZF TE - ML O3C
- ZF TE- ML - O7F
- Dana Powershift
- Komatsu KES 07.868.1
- API MT-1
- API CF/CF-2 (CAT 1-M PC)

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

Proteja el medio ambiente

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO		
Grado SAE			10W	30	50
Densidad @15°C	Kg/L	ASTM D-4052	0.8715	0.8810	0.8925
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	39.25	95.35	210.90
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	6.29	11.02	18.77
Índice de viscosidad		ASTM D-2270	108	100	99
Viscosidad Aparente @-25°C	cP	ASTM D-5293	4667	-	-
Número de base total	mg KOH/g	ASTM D-2896	8.5	8.6	8.9
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	227	235	248
Punto de Fluidez	°C	ASTM D-97	-27	-24	-21

Las características típicas no constituyen una especificación. Se podrían dar variaciones durante la fabricación normal que no afecten el rendimiento del producto.

PRESENTACIÓN

DRAULACAT

Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal