

DRAULACAT SPE

Fluidos para sistemas de transmisión, mandos finales e hidráulicos para Equipos Pesados.

Lubricante especializado con aceites refinados y aditivos importados de alta tecnología que brindan características especiales a los fluidos para transmisiones hidráulicas y del tren de impulsión, convertidores de torque, mandos finales, frenos sumergidos en aceite y equipos modernos de trabajo pesado "off road" de construcción y minería.

APLICACIONES

Recomendado para equipos de servicio pesado de línea amarilla, que operan bajo condiciones severas como minería, agricultura y construcción; para los mandos finales, diferenciales, convertidores de torque y sistemas hidráulicos, transmisiones Powershift que requieran de un fluido que cumpla los requerimientos de CAT TO-4.

PROPIEDADES

- Buenas características de fricción y compatibilidad con sellos y retenes.
- Superior protección antidesgaste
- Optima protección de los componentes.
- Gran estabilidad frente a la oxidación y la herrumbre.
- Permite alta eficiencia en los fluidos hidráulicos.
- Protección anticorrosión a los componentes de cobre.
- Excelente capacidad de carga
- Bajo punto de fluidez

ESPECIFICACIONES

Son adecuados para emplearse en las siguientes especificaciones de los fabricantes de equipos (OEMs):

- Caterpillar TO-4
- Allison C-4
- ZF TE - ML O3C
- ZF TE- ML - O7F
- Dana Powershift
- Komatsu KES 07.868.1
- API MT-1
- API CF/CF-2 (CAT 1-M PC)

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

Proteja el medio ambiente

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO	
Grado SAE			10W	30
Densidad @15°C	Kg/L	ASTM D-4052	0.8715	máx. 0.890
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	39.25	95.35
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	6.30	11.02
Índice de viscosidad		ASTM D-2270	108	100
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	mín 205	mín 230
Punto de Fluidez	°C	ASTM D-97	-33	-24

Las características típicas no constituyen una especificación. Se podrían dar variaciones durante la fabricación normal que no afecten el rendimiento del producto.

PRESENTACIÓN

DRAULACAT SPE

Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal

C VIS – AT – FC – 016
Versión 3 – jul 25