

DRAULA-H T

Aceite hidráulico anti desgaste elaborado con bases parafinicas grupo II de alta calidad y aditivos mejoradores del índice de viscosidad IV, que otorgan excelente estabilidad térmica. Su formulación cumple con los severos requerimientos de operación en las modernas bombas hidráulicas de desplazamiento positivo, alta presión y velocidad.

APLICACIONES

Para uso en sistemas hidráulicos y fluidos de transmisión de potencia. Contiene además un agente anti desgaste muy efectivo que ayuda a minimizar el desgaste de bombas de paletas. Así mismo cumple con los requerimientos de las bombas axiales de pistón que tienen metalurgias de bronce-acero y para las transmisiones hidrostáticas.

Aplicable también en servo-válvulas, winches y molinetes y mecanismos que trabajen a alta velocidad y presión.

PROPIEDADES

- Estabilidad térmica Viscosidad / Temperatura en sistemas hidráulicos modernos que trabajan en condiciones de extrema carga y temperatura.
- Altamente resistente a la degradación y a la formación de lodos.
- Protección contra la corrosión y el desgaste de los componentes críticos.
- Estabilidad a la oxidación en presencia de agua, aire y cobre, excelente resistencia a altas temperaturas.
- Rápida liberación del aire en el sistema, debido a sus aditivos antiespumantes que evitan la rápida oxidación del aceite y cavitación en las bombas.
- Filtrabilidad superior, adecuado para un filtrado ultrafino, esencial en los sistemas hidráulicos modernos. No se ve afectado por la contaminación del agua y el calcio que obstruyen los filtros finos.

- Compatible con todos los materiales de sellos y pinturas.
- La tecnología de aditivos anti desgaste es empleada en los aceites Draula-H T se basa en zinc el cual, ideal para la mayoría de las bombas hidráulicas.
- No debe ser empleado para equipo con componentes de plata.

ESPECIFICACIONES

Los fluidos DRAULA-H T cumplen las siguientes especificaciones:

- Bosch Rexroth RDE 90235
- Parker (Formerly Denison) HF-O, HF-1, HF-2 (HM, HV)
- EATON E-FDGN-TB002-E
- Fives P68, P69, P70 (HM, HV)
- DIN 51524-2 (HLP); DIN 51524-3 (HVLP)
- ISO 11158 (HM, HV)
- GB 11118.1-2011 (L-HL, L-HM, L-HV, L-HS)
- ASTM D6158 (HM, HV)
- SAE MS 1004 (HM, HV)
- JCMAS PO41 HK Hydraulic Specification
- GM LS-2
- AIST 126, 127
- SEB 181222

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.



No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.

CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO		
Grado ISO VG			32	46	68
Color		ASTM D-1500	L0.5	L0.5	L0.5
Densidad @ 15 °C	Kg/L	ASTM D-4052	0.849	0.862	0.872
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	32.0	46.0	68.0
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	6.60	8.50	10.10
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	165	165	155
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	210	220	230
Punto de Fluidéz	°C	ASTM D-97	-36	-36	-33
Corrosión de cobre, 3h @ 121°C		ASTM D-130	1b	1b	1b
Espuma, Secuencia I, II Estabilidad	mL	ASTM D-892	0/0	0/0	0/0
Espuma, Secuencia I, II Tendencia	mL	ASTM D-892	0/0	0/0	0/0
Emulsión @54.4°C, tiempo de separación	minutos	ASTM D-1401	15	15	15
FZG, etapa de fallo, mínimo		DIN 51354(FZG A/8.3/90)		12	12

Las Propiedades Típicas no constituyen una especificación. Se podrían dar variaciones durante la fabricación normal que no afecten el rendimiento del producto.

PRESENTACION

DRAULA-H T

Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal

C VIS – AT – FC – 016
Versión 4 – ago 25