

DRAULACAT SAE 30 SPE

Fluidos para sistemas de transmisión para Equipos Pesados.

Lubricante especializado con aceites refinados y aditivos importados de alta tecnología que brindan características especiales a los fluidos para transmisiones, tren de impulsión, convertidores de torque, mandos finales, frenos sumergidos en aceite y equipos modernos de trabajo pesado "off road" de construcción y minería.

APLICACIONES

Recomendado para equipos de servicio pesado de línea amarilla, que operan bajo condiciones severas como minería, agricultura y construcción; para los mandos finales, diferenciales, convertidores de torque, transmisiones Powershift que requieran de un fluido que cumpla los requerimientos de CAT TO-4 o Allison TES-439.

PROPIEDADES

- Buenas características de fricción y compatibilidad con sellos y retenes.
- Superior protección antidesgaste ✓
Optima protección de los componentes.
- Gran estabilidad frente a la oxidación y la herrumbre.
- Protección anticorrosión a los componentes de cobre.
- Excelente capacidad de carga demostrada en los ensayos FZG Load Stage Pass.
- Bajo punto de fluidez

ESPECIFICACIONES

Son adecuados para emplearse en las siguientes especificaciones de los fabricantes de equipos (OEM's):

- Caterpillar TO-4
- GM / Allison C-4 (off road)
- Allison TES 439
- ZF TE - ML 03C - 07F
- Dana Powershift*, Tremac / TTC*

- Eaton Fuller*, Euclid*
- Sperry Vickers/Eaton M-2950-S
- Sperry Vickers/Eaton I-280-S
- Komatsu Equipment KES 07.868.1

Cumple especificaciones de un fluido API GL-4 y API CF.

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

Proteja el medio ambiente

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.

CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO
Grado viscosidad SAE			30
Grado de viscosidad ISO			100
Gravedad API		ASTM D-287	27
Color		Visual	Pardo
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	min 100
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	min 11.2
Índice de viscosidad		ASTM D-2270	min 97
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	224
Punto de Fluidez máx.	°C	ASTM D-97	-18
Calcio	% en peso		0.298
Zinc	% en peso	ASTM D-4951	0.127
Fósforo	% en peso	ATM D-4951	0.110
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D-4951	1.10
TBN	mg KOH/g	ASTM D-2896	min 7.9

Las especificaciones puntuales son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

PRESENTACIÓN

DRAULACAT SAE 30 SPE

Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal