

## SODIO H-3 FIBRA

Grasa elaborada a base a jabón sodio con aditivos antidesgaste y extrema presión para cargas elevadas mezclados con aceites básicos seleccionados. Debe ser usado para la lubricación de engranajes que operan a baja revoluciones.

### APLICACIONES

Esta recomendado su uso para lubricar los cojinetes antifricción en el uso automotor, engranajes que operan a bajas revoluciones.

También actúa como lubricante en rodamientos que operan a velocidades de 1000 RPM y temperaturas menores de 110°C. No debe usarse en presencia de grandes cantidades de agua.

### PROPIEDADES

- Protege las superficies metálicas contra la corrosión y la formación de herrumbre.
- Posee una gran adhesividad, lo que permite permanecer en el elemento lubricado bajo condiciones de alta velocidad.
- Alto punto de goteo que le permite ser muy estable en altas temperaturas.
- El aceite base utilizado le confiere consistencia a la película lubricante permitiendo de este modo soportar cargas muy pesadas.
- Excelente lubricación de los cojinetes en las ruedas de los vehículos, ya sean de bolas o rodillos por ser de gran resistencia a la ruptura de su estructura durante el trabajo

### SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantenga las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No eliminar sus residuos al alcantarillado. Proteja nuestro medio ambiente.

## CARACTERISTICAS TIPICAS

| ENSAYOS FISICOQUIMICOS                  | UNIDAD | UNIDAD      | VALORES PROMEDIO |
|-----------------------------------------|--------|-------------|------------------|
| Grado NLGI                              | -      | ASTM D-217  | 3                |
| Tipo de Jabón                           | -      | ASTM D-128  | Soidio           |
| Tectura                                 | -      | -           | Fibrosa          |
| Color                                   | -      | VISUAL      | Negra/Roja       |
| Datos del aceite                        |        |             |                  |
| Viscosidad del aceite @ 40°C            | cSt    | ASTM D-445  | <180 - 210>      |
| Viscosidad del aceite @ 100°C           | cSt    | ASTM D-445  | <15 - 19>        |
| Penetración Trabajada, 60 golpes @ 25°C | 0.1mm  | ASTM D-217  | <220-250>        |
| Punto de Goteo                          | °C     | ASTM D-556  | 160              |
| Separación de Aceite                    | %w/w   | ASTM D-1742 | 10 máx           |
| Corrosión en lamina de cobre            |        | ASTM D-4048 | 1 B              |
| Protección a la corrosion               |        | ASTM D-1743 | Pasa             |
| Max temperatura de uso                  |        | ASTM D-4170 | 90               |

Las especificaciones puntuales son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

## PRESENTACIÓN

| SODIO H-3 FIBRA                                                                                                                                                                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pote de 120 g</li> <li>• Taper de 210 g</li> <li>• Taper de 453 g</li> <li>• Taper de 4 Lb</li> <li>• Balde de 35 Lb</li> <li>• Cilindro de 400 Lb</li> </ul> |

**VISTONY**



FC VIS – AT – FC – 016  
Versión 1 – marzo 2020