

COOLANT ICE FREEZE ORGÁNICO (OAT) CONCENTRADO

COOLANT ICE FREEZE ORGANICO CONCENTRADO ha sido desarrollado con la tecnología OAT (Organic Acid Technology) de ácidos orgánicos que inhiben la corrosión de todo tipo de metales en el sistema de refrigeración; especialmente el aluminio. Cumple con las normas ASTM de protección y rendimiento. Posee una fórmula súper concentrada que previene el congelamiento del agua en climas fríos y previene el sobrecalentamiento del motor debido a su alto punto de ebullición. Es compatible con cualquier tipo de anticongelante/refrigerante sin importar el tipo de color.

APLICACIONES

Se recomienda para todas las marcas y modelos de autos y camionetas de servicio ligero; así como vehículos de transporte de pasajeros, pesado y maquinaria tales como tractores, generadores estacionarios de energía, etc. También puede emplearse en torres de enfriamiento que requieran de un fluido refrigerante a base de glicol.

PROPIEDADES

- Por sus excelentes propiedades de transferencia de calor se tiene alta capacidad anticongelante a muy bajas temperaturas.
- Minimiza el consumo de agua al elevar su punto de ebullición a temperaturas altas.
- Evita la formación de espuma y la degradación del agua del radiador.
- Protege todos los metales que se encuentran en los sistemas de enfriamiento como son estaño, cobre, bronce, latón, acero y fierro fundido.
- Brinda protección contra la cavilación de la bomba de agua por erosión.
- No ataca las mangueras de jebe ni a los elementos de plásticos.

- Debido a su bajo contenido de silicatos proporciona excelente protección al aluminio que se encuentra en las bombas de agua, culatas de motores y en ciertos radiadores.

MODO DE USO

- Quite la tapa de presión del radiador.
- Vierta COOLANT ICE FREEZE ORGANICO CONCENTRADO con agua tratada (blanda) en una relación de 1:1 para lograr una concentración del 50%.
- Coloque la tapa de presión del radiador

RECOMENDACIONES

- Verificar el nivel de fluido cada 7 días.
- Verifique fugas en el sistema de enfriamiento.
- Controle el funcionamiento del termostato para optimizar el sistema de enfriamiento.
- Nunca usar sin antes haber diluido el producto.



PRECAUCIONES

Dañino o fatal si es ingerido o inhalado. En caso de ingerir no induzca al vomito. Lávese con agua y jabón después de manipular el producto, de presentarse irritación acuda al médico.

RESENTACION

COOLANT ICE FREEZE (OAT) CONCENTRADO

Frasco de 12 Oz
Frasco de 1 litro
Galón de 1 gal (3.785 l)
Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal

CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	VALORES PROMEDIO
Apariencia	Visual	Líquido
Color	Visual	Verde
Olor		Característico
Solubilidad	Visual	Miscible en Agua
Punto de ebullición, solución al 50% (*)	°C (°F)	129 (264)
Ph, 50% Vol. % a 20°C		7.5 - 10
Densidad, 50% Vol. % a 20°C	Kg/l	1.05 - 1-10

En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones en los valores promedio, que no afectan la calidad ni el rendimiento del producto.

*Utilizando un tapón de presión de radiador a 103.4 kPa (15psi) en buenas condiciones.

RANGO DE RESITENCIA A TEMPERATURA

% de Capacidad por Sistema	33%	50%	70%
Dilución en Volumen: Coolant 96%/Agua	3/5	1/1	3/1
Punto de ebullición (*)	126°C/258°F	129°C/264°F	135°C/276°F
Punto de congelamiento	-18°C/-0.4°F	-37°C/-34°F	-64°C/-84°F

*Utilizando un tapón de presión de radiador a 103.4 kPa (15psi) en buenas condiciones.