

VELTRON SYNTH

Veltron Synth es un aceite 100% sintético de desempeño destacado para engranajes y cojinetes diseñados para proporcionar una buena protección de equipos, extendiendo la vida útil del aceite y de operación. Está formulado para proporcionar un excelente desempeño en aplicaciones exigentes a altas y bajas temperaturas. Producto con resistencia al cizallamiento mecánico.

APLICACIONES

El producto Veltron Synth se recomienda para su uso en una amplia variedad de aplicaciones de engranajes y cojinetes donde se encuentran temperaturas altas o bajas, o donde las temperaturas de operación son tales que los lubricantes convencionales no proporcionan una vida útil satisfactoria, o donde se desea mejorar la eficiencia.

PROPIEDADES

- Excelente resistencia térmica y a la oxidación a altas temperaturas.
- Protege contra la corrosión y la formación de herrumbre.
- Buena característica de demulsibilidad, que permite separar rápidamente cualquier contaminación con agua.
- Control de espuma que permite la rápida liberación de aire para una adecuada operación del equipo.
- Alto índice de viscosidad.
- Alta capacidad de carga.

ESPECIFICACIONES

Se tiene los siguientes cumplimientos:

AGMA 9005 F-16

DIN 51517 parte III (CLP)

DIN 3761 Seal Test

AIST 224

Fives Cincinati P-74

Flender

ISO 1295-1 (CKD) para ISO VG 150

FZG Micropitting Test

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

Proteja el medio ambiente

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.

PRESENTACIÓN

VELTRON SYNTH

Balde de 5 gal

Cilindro de 55 gal

CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUÍMICOS	UNIDAD	MÉTODO	VALORES PROMEDIO		
Grado de Viscosidad			150	220	320
Densidad @ 15° C	Kg/L	ASTM D-4052	0.865	0.870	0.880
Viscosidad Cinemática @ 40 °C	cSt	ASTM D-445	150	220	320
Viscosidad Cinemática @ 100 °C	cSt	ASTM D-445	19.60	27.50	38.0
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	150	161	169
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	235	240	250
Punto de Fluidez	°C	ASTMD-97	-42	-42	-42
Corrosión de Cobre 3h @121°C		ASTM D-130	1b	1b	1b
FZG, etapa de falla, mínimo		DIN 51354 parte 2	>12	>12	>12
Micropicado FZG, etapa de falla, clasificación, FVA 54			10	10	10
Prueba de Presión Extrema de las 4 bolas, carga de soldadura	kgf	ASTM D-2783	250	250	250
Espuma, Secuencia II, Estabilidad	mL	ASTM D-892	0	0	0
Espuma, Secuencia II, Tendencia	mL	ASTM D-892	0	0	0

Las características típicas no constituyen una especificación. Se podrían dar variaciones durante la fabricación normal que no afecten el rendimiento del producto.

ENSAYOS FISICOQUÍMICOS	UNIDAD	MÉTODO	VALORES PROMEDIO	
Grado de Viscosidad			460	680
Densidad @ 15° C	Kg/L	ASTM D-4052	0.860	0.70
Viscosidad Cinemática @ 40 °C	cSt	ASTM D-445	460	680
Viscosidad Cinemática @ 100 °C	cSt	ASTM D-445	51.5	70
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	175	180
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	230	235
Punto de Fluidez	°C	ASTMD-97	-42	-42
Corrosión de Cobre 3h @121°C		ASTM D-130	1b	1b
FZG, etapa de falla, mínimo		DIN 51354 parte 2	>12	>12
Micropicado FZG, etapa de falla, clasificación, FVA 54			10	10
Prueba de Presión Extrema de las 4 bolas, carga de soldadura	kgf	ASTM D-2783	250	250
Espuma, Secuencia II, Estabilidad	mL	ASTM D-892	0	0
Espuma, Secuencia II, Tendencia	mL	ASTM D-892	0	0

Las características típicas no constituyen una especificación. Se podrían dar variaciones durante la fabricación normal que no afecten el rendimiento del producto.

C VIS - AT - FC - 016
Versión 2 - mar 25