

TRANSFER TERMICO

Fluidos térmicos a base de aceite minerales altamente refinados y resistentes a la oxidación, para soportar cambios bruscos en temperatura, para sistemas de transferencia de calor abierto o cerrado.

APLICACIONES

Para ser usado en sistemas cerrados de circulación forzada como medio de transferencia de calor indirecto. Cuando el calor se produce en otro lugar y es conducido a otro a través del aceite, proporciona un mejor control del calor generado; un caso de estos son los calderos.

Ideal para tratamientos térmicos (templado y revenido) de piezas metálicas. En el proceso de templado de aceros finos aleados, los cuales no pueden soportar el enfriamiento por agua, debido a que por su mala conductividad térmica los agrieta.

Para el revenido de piezas metálicas, donde el aceite tiene que calentar las piezas sumergidas en él.

En sistemas cerrados las temperaturas máximas de operación son:

Transfer Térmico ISO 22, hasta 280° C

Transfer Térmico ISO 32, hasta 310° C

Transfer Térmico ISO 46, hasta 310° C

Transfer Térmico ISO 68, hasta 260° C

En sistemas abiertos la temperatura máxima de operación es de 180°C.

PROPIEDADES

- Posee alta estabilidad y eficiencia térmica; además protege contra la herrumbre y la corrosión.
- Posee aditivos que evitan el espesamiento y la formación de residuos.
- Por su naturaleza Parafínica, especialmente seleccionado, posee un alto punto de inflamación y baja volatilidad.
- Buena capacidad calorífica y conductividad para una transferencia de calor eficiente.

- La vida útil del aceite térmico depende mucho del diseño de sistema, mientras no se encuentran sometidos a esfuerzos anormales mucho mayor será la performance del aceite térmico.
- Se debe evitar la aplicación flama directa sobre los tubos del aceite para prevenir el calentamiento localizado y excesivas temperaturas de películas.
- Es importante mantener el sistema de circulación limpio para evitar el daño a los tubos calefactores y sobre todo eliminar puntos calientes localizados que degradan al aceite.

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO			
Grado ISO			22	32	46	68
Densidad Relativa @ 15 °C	Kg/L	ASTM D-4052	0.8518	0.855	0.870	0.867
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	23.1	32	45.6	68.16
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	4.4	5.1	6.6	8.76
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	98	110	113	100
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	210	220	232	247
Punto de Fluidez máx.	°C	ASTM D-97	-30	-30	-30	-33

Las Propiedades Típicas no constituyen una especificación. Se podrían dar variaciones durante la fabricación normal que no afecten el rendimiento del producto.

PRESENTACIÓN

TRANSFER TERMICO

Cilindro de 55 gal

Balde de 5 gal