

AIR COMPRESSOR OIL

Producto elaborado de aceites minerales y de aditivos de altísima calidad que minimizan la formación de depósitos de carbón en las válvulas de escape y en los sistemas de descarga de compresores, excelente para cárteres y para la lubricación de cilindros.

Ofrece larga vida a las máquinas y equipos protegiéndolos contra la formación de lodos y barnices aún en altas temperaturas de trabajo.

APLICACIONES

Este aceite es principalmente recomendado para ser usado en compresoras reciprocantes, cojinetes de bombas, generadores de turbina a vapor, así como medio de transferencia de calor en sistemas de calefacción y tratamientos térmicos.

PROPIEDADES

- Protegen contra la formación de herrumbre y corrosión, tales como los óxidos e hidróxidos férricos que se forman en el compresor debido a la oxidación formada por las altas temperaturas y presiones de trabajo.
- Resistente contra la degradación debido a la oxidación. Este producto resiste la formación de depósitos carbonosos y lacas.
- Tiene alto índice de viscosidad.
- Posee buena estabilidad química y excelente estabilidad térmica.
- Posee un buen factor de demulsibilidad, separándose rápidamente del agua; permitiendo que esta sea drenada del sistema de circulación; previniendo una corrosión acelerada y la reducción de la eficiencia de lubricación.
- Mejor eficiencia del compresor.

APROBACIONES

Cumple las especificaciones DIN 51506 VCL.

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

Proteja el medio ambiente

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.

CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO			
Grado ISO			32	46	68	100
Color	VISUAL	ASTM D-1500	L0.5	L0.5	L0.5	L0.5
Densidad @15°C	Kg/L	ASTM D-4052	0.859	0.866	0.869	0.874
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	32	46	68	100
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	5.45	6.90	8.95	11.30
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	105	105	105	99
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	220	230	240	250
Punto de Fluidez	°C	ASTM D-97	-24	-24	-21	-18
Corrosión de cobre, 3h a 121°C		ASTM D-130	1b	1b	1b	1b

Las Propiedades Típicas no constituyen una especificación. Se podrían dar variaciones durante la fabricación normal que no afecten el rendimiento del producto.

PRESENTACIÓN

AIR COMPRESSOR OIL

Frasco de 0.946 L
Galón de 3.785 L
Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal