

GEAR OIL SPE II

Gear Oil SPE II es un lubricante de alto rendimiento para engranajes automotrices, formulado a partir de aceites bases altamente refinados y aditivos Azufre-Fosforo de extrema presión, que reducen el coeficiente de fricción y el desgaste mediante el aprovisionamiento de una película lubricante entre las superficies de trabajo.

Sus características de multi-viscosidad permiten su uso en un amplio rango de temperaturas ambiente.

APLICACIONES

Recomendado para una amplia variedad de transmisiones automotrices, cajas de cambio mecánicas, cajas de transferencia, diferenciales hipoidales y otros componentes de transmisión automotriz en vehículos de pasajeros, buses y camiones de servicio pesado, donde se recomiende un aceite API GL-5 en el grado SAE recomendado.

PROPIEDADES

- Minimiza el desgaste por fricción, brindando mayor tiempo de vida a los engranajes.
- Excelente estabilidad térmica y resistencia contra la corrosión.
- Libera el calor generado durante el contacto con los engranajes evitando la formación de pequeñas grietas o crestas entre los dientes del engranaje.
- Protección contra la herrumbre y oxidación.
- Resistente a la formación de espuma.
- Alta adherencia. Evita el desprendimiento del aceite de los dientes de los engranajes cuando se trabaja a altas velocidades.
- No aplicar en diferenciales auto autoblocantes o de deslizamiento limitado (LS).

ESPECIFICACIONES

Satisface los estándares recomendados por los fabricantes de engranaje: AGMA 250.04 y el nivel de servicio API GL-5. Cumple y excede los siguientes requerimientos de desempeño:

- API GL-5
- MIL-L-2105D

Requerimientos de Fabricantes:

- MAN 342N - M-2, M-1
- ZF TE-ML 05A/07A/12E/16B/ C&D 17B
- ZF TE-ML 19B y 21A
- AISE 224 (anteriormente US Steel 224)
- Volvo 1273.10
- Scania STO 1:0

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

Proteja el medio ambiente

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUÍMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO	
Grado		SAE J306	80W-90	85W-140
Aspecto (apariciencia)			Ámbar claro	Ámbar claro
Densidad @15° C	Kg/L	ASTM D-4052	0.8880	08980
Viscosidad cinemática @ 40 °C	cSt	ASTM D-445	146.00	360.00
Viscosidad cinemática @ 100 °C	cSt	ASTM D-445	15.15	26.50
Índice de viscosidad		ASTM D-2270	105	98
Punto de inflamación	°C	ASTM D-92	225	215
Punto de fluidez	°C	ASTM D-97	-30	-15

En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones en los valores promedio, que no afectan la calidad ni el rendimiento del producto.

PRESENTACIÓN

GEAR OIL SPE II

Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal
Galón de 3.785 L
Frasco de 0.946 L

C VIS – AT – FC – 016
Versión 2 – nov 23