

DRAULACAT SPE

Fluidos para sistemas de transmisión, mandos finales e hidráulicos para Equipos Pesados.

Lubricante especializado con aceites refinados y aditivos importados de alta tecnología que brindan características especiales a los fluidos para transmisiones hidráulicas y del tren de impulsión, convertidores de torque, mandos finales, frenos sumergidos en aceite y equipos modernos de trabajo pesado "off road" de construcción y minería.

APLICACIONES

Recomendado para equipos de servicio pesado de línea amarilla, que operan bajo condiciones severas como minería, agricultura y construcción; para los mandos finales, diferenciales, convertidores de torque y sistemas hidráulicos, transmisiones Powershift que requieran de un fluido que cumpla los requerimientos de CAT TO-4 o Allison TES-439.

Los grados SAE 10W y 30 se recomiendan para sistemas hidráulicos móviles.

Los grados SAE 50 y 60 se recomiendan para las transmisiones finales, de acuerdo con las temperaturas de operación y a la recomendación del fabricante.

PROPIEDADES

- Buenas características de fricción y compatibilidad con sellos y retenes.
- Superior protección antidesgaste ✓
Optima protección de los componentes.
- Gran estabilidad frente a la oxidación y la herrumbre.
- Permite alta eficiencia en los fluidos hidráulicos.
- Protección anticorrosión a los componentes de cobre.
- Excelente capacidad de carga demostrada en los ensayos FZG Load Stage Pass.
- Bajo punto de fluidez

ESPECIFICACIONES

Son adecuados para emplearse en las siguientes especificaciones de los fabricantes de equipos (OEM's):

- Caterpillar TO-4
- GM / Allison C-4 (off road)
- Allison TES 439
- ZF TE - ML 03C - 07F
- Dana Powershift*, Tremac / TTC*
- Eaton Fuller*, Euclid*
- Sperry Vickers/Eaton M-2950-S
- Sperry Vickers/Eaton I-280-S
- Komatsu Equipament KES 07.868.1

Cumple especificaciones de un fluido API GL-4 y API CF.

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

Proteja el medio ambiente

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.

CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO		
Grado SAE			10W	30	50
Aspecto (apariciencia)			Claro y brillante	Claro y brillante	Ambar claro
Densidad Relativa @15 °C	Kg/L	ASTM D-4052	0.87	0.875	0.89
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	41.0	94.7	226.0
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	6.5	11.2	19.7
Índice de viscosidad		ASTM D-2270	110	105	100
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	206	220	240
Punto de Fluidez máx.	°C	ASTM D-97	-30	-24	-18

En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad ni el rendimiento del producto.

PRESENTACIÓN

DRAULACAT SPE
Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal