

## DRAULA-H SPE

Fluido hidráulico antidesgaste (AW) elaborado con bases parafínicas de alta calidad y excelente estabilidad térmica. Su formulación cumple con los severos requerimientos de operación en las modernas bombas hidráulicas de desplazamiento positivo, alta presión y velocidad en sistemas móviles y estacionarios.

### APLICACIONES

Para uso en sistemas hidráulicos y fluidos de transmisión de potencia. Así mismo cumple con los requerimientos de las bombas axiales de pistón, que tienen metalurgias de bronce-acero y para las transmisiones hidrostáticas.

### PROPIEDADES

- Excelente resistencia a la oxidación en los sistemas hidráulicos modernos que trabajan en condiciones de extrema carga, temperatura y con presencia de agua, aire o cobre.
- Rápida liberación del aire en el sistema, debido a la moderna tecnología de aditivos antiespumantes que evitan la oxidación del aceite y cavitación en las bombas.
- Excelente propiedad del aditivo anti desgaste de zinc, ayuda a minimizar el desgaste en las bombas de paletas y la corrosión de los componentes críticos en los cuales las tolerancias son extremadamente ajustadas.
- Buena estabilidad hidrolítica por presencia de agua, el cual permite mejor protección y mayor vida útil de las piezas metálicas.
- Asimismo, es altamente resistente a la degradación y a la formación de lodos.
- Reduce el riesgo de la formación de corrosión y herrumbre.

### ESPECIFICACIONES

Los fluidos DRAULA-H SPE cumplen con las siguientes especificaciones:

- Bosch Rexroth RDE 90235
- Parker (Formerly Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV)
- EATON E-FDGN-TB002-E
- Fives P68, P69, P70 (HM, HV)
- DIN 51524-2 (HM); DIN 51524-3 (HV)
- ISO 11158 (HM, HV)
- GB 11118.1-2011 (L-HL, L-HM, L-HV, L-HS)
- ASTM D6158 (HM, HV)
- SAE MS 1004 (HM, HV)
- JCMAS P041 HK Hydraulic Specification
- GM LS-2
- AIST 126, 127
- SEB 181222

### SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.

## CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO		
Grado ISO VG			22	32	46
Apariencia (aspecto)		Visual	Claro y brillante		
Densidad @ 15°C	Kg/L	ASTM D-4052	0.86	0.86	0.86
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	22.0	32.0	46.0
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	4.3	5.4	6.8
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	100	102	101
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	190	200	220
Punto de Fluidéz máx.	°C	ASTM D-97	-29	-26	-26
Espuma, Secuencia I, Tendencia a la Estabilidad	mL	ASTM D-892	20/0	20/0	20/0
Espuma, Secuencia II, Tendencia a la Estabilidad	mL	ASTM D-892	20/0	20/0	20/0
Espuma, Secuencia III, Tendencia a la Estabilidad	mL	ASTM D-892	20/0	20/0	20/0

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES	PROMEDIO
Grado ISO VG			68	100
Aspecto (apariciencia)		Visual	Claro y brillante	
Densidad Relativa @ 15°C	Kg/L	ASTM D-4052	0.87	0.88
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	68.0	100.0
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	8.8	11.1
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	102	96
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	234	242
Punto de Fluidéz máx.	°C	ASTM D-97	-21	-18
Espuma, Secuencia I, Tendencia a la Estabilidad	mL	ASTM D-892	20/0	20/0
Espuma, Secuencia II, Tendencia a la Estabilidad	mL	ASTM D-892	20/0	20/0
Espuma, Secuencia II, Tendencia a la Estabilidad	mL	ASTM D-892	20/0	20/0

En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones en los valores promedio, que no afectan la calidad ni el rendimiento del producto.

## PRESENTACION

### DRAULA-H SPE

Frasco de 3.785 L (1 gal)  
Balde de 5 gal  
Cilindro de 55 gal

C VIS - AT - FC - 016  
Versión 2 - nov 23