

DRAULA-H T SPE

Aceite hidráulico antidesgaste elaborado con bases parafínicas grupo II de alta calidad y aditivos mejoradores del índice de viscosidad, que otorgan excelente estabilidad térmica. Su formulación cumple con los severos requerimientos de operación en las modernas bombas hidráulicas de desplazamiento positivo, alta presión y velocidad.

APLICACIONES

Para uso en sistemas hidráulicos y fluidos de transmisión de potencia. Contiene además un agente antidesgaste muy efectivo que ayuda a minimizar el desgaste de bombas de paletas. Así mismo cumple con los requerimientos de las bombas axiales de pistón que tienen metalurgias de bronce-acero y para las transmisiones hidrostáticas.

Aplicable también en servo-válvulas, winches y molinetes y mecanismos que trabajen a alta velocidad y presión.

PROPIEDADES

- Estabilidad térmica Viscosidad / Temperatura en sistemas hidráulicos modernos que trabajan en condiciones de extrema carga y temperatura.
- Altamente resistente a la degradación y a la formación de lodos.
- Protección contra la corrosión y el desgaste de los componentes críticos.
- Estabilidad a la oxidación en presencia de agua, aire y cobre, excelente resistencia a altas temperaturas.
- Rápida liberación del aire en el sistema, debido a sus aditivos antiespumantes que evitan la rápida oxidación del aceite y cavitación en las bombas.
- Filtrabilidad superior, adecuado para un filtrado ultrafino, esencial en los sistemas hidráulicos modernos. No se ve afectado por la contaminación del agua y el calcio que obstruyen los filtros finos.

- Compatible con todos los materiales de sellos y pinturas.
- La tecnología de aditivos antidesgaste es empleada en los aceites Draula H T SPE se basa en zinc el cual, si bien es ideal para la mayoría de las bombas hidráulicas.
- No debe ser empleado para equipo con componentes de plata.

APROBACIONES

Los fluidos DRAULA-H T SPE cumplen las siguientes especificaciones del fabricante:

- DIN 51524 PARTE II TIPO HLP, HLVP
- AFNOR NF-E 48-603
- CINCINNATI MACHINE P-68/P-69/P-70
- DENISON HF-0/HF-1/HF-2
- EATON VICKERS M-2950/I-286 S3
- MIL PRF17672D

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO			
Grado ISO VG			32	46	68	100
Densidad @ 15 °C	Kg/L	ASTM D-4052	0.858	0.865	0.868	0.868
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	32.00	46.0	68.00	100.0
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	6.52	8.50	11.50	15.50
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	165	165	165	165
Viscosidad Brookfield @-20°C	cP	ASTM D-2983	Máx 1290	Máx 2330	Máx. 4400	Máx. 10360
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	220	230	230	260
Punto de Fluidez	°C	ASTM D-97	-36	-33	-36	-36
Corrosión a la tira de cobre, 3h a 100°C		ASTM D-130	1b	1b	1b	1b

En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones en los valores promedio, que no afectan la calidad ni el rendimiento del producto.

PRESENTACION

DRAULA-H T SPE

Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal